

FZ

中华人民共和国行业标准

FZ 9003a-92

纺织机械渐开线圆柱齿轮精度

(~~报批稿~~)

199 - - 发布

1992-05-01 实施

中华人民共和国纺织工业部 发布

目 次

1	主题内容与适用范围	(1)
2	引用标准	(1)
3	齿轮、齿轮副误差及侧隙的定义和代号	(1)
4	精度等级及其选择	(9)
5	齿坯要求及齿轮表面粗糙度	(9)
6	齿轮与齿轮副检验与公差	(9)
7	侧隙	(11)
8	图样标注	(12)
9	齿轮工作图示例	(13)
附录A (补充件)	齿坯公差	(21)
附录B (参考件)	纺织机械齿轮精度等级的选择	(22)
附录C (参考件)	齿轮表面粗糙度	(23)
附录D (参考件)	齿厚及公法线平均长度的极限偏差	(24)
附录E (参考件)	齿轮工作图示例	(35)

1 主题内容与适用范围

本标准根据GB10095规定了纺织机械渐开线圆柱齿轮及其齿轮副(以下简称齿轮、齿轮副)的误差定义、代号、精度等级、齿坯要求、齿轮及齿轮副的检验与公差、侧隙和图样标注。

本标准适用于纺织机械平行轴传动的齿轮及齿轮副。其法向模数为1~10 mm,分度圆直径为18~1600 mm,基本齿廓按GB1356。对于交错轴传动中的斜齿轮,亦应参照采用。

当齿轮规格和精度等级超出本标准表列范围时,按GB10095的规定。

2 引用标准

GB 10095-88 渐开线圆柱齿轮 精度

GB 1356-78 渐开线圆柱齿轮 基本齿廓

GB 2821-81 齿轮几何要素代号

GB 3374-82 齿轮基本术语

GB 6443-86 渐开线圆柱齿轮 图样上应注明的尺寸数据

GB 1800-79 公差与配合 总论 标准公差与基本偏差

3 齿轮、齿轮副误差及侧隙的定义和代号